

Vielseitig, erschwinglich und einfach zu bedienen:

Wasserstrahlschneiden jetzt auch für den kleineren Etat

Lohnfertiger, die Dienstleistungen zum Trennen von Materialien anbieten, haben es oft mit sehr vielseitigen Kundenwünschen zu tun. Verschiedenste Geometrien sollen aus unterschiedlichsten Materialien erzeugt werden. Da muss das Schneidverfahren selbst ebenso flexibel sein wie die Kundenanforderungen. Aber auch in anderen Bereichen, wo hohe Flexibilität gefragt ist, kann Wasserstrahlschneiden seine Fähigkeiten unter Beweis stellen. Dennoch schrecken viele vor einem Umstieg von herkömmlichen Schneidmethoden zum Wasserstrahlschneiden zurück, meist aus Angst vor zu hohen Kosten und der Komplexität der Technologie. Kostengünstige Einsteigermodelle machen jetzt den Ein- oder Umstieg besonders leicht.

Bretten, 17. September 2007 - Die Experten für Hochdruck-Wasserstrahlschneiden der Firma Flow Europe sind vor allem bekannt für ihre High-End Wasserstrahlschneidanlagen. Jahrelanges Know-how gerade bei Pumpen, Schneidköpfen aber auch Steuerungssoftware ermöglicht höchste Präzision, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit. Jetzt wurde in das Programm erstmals ein Modell aufgenommen, das dieses Know-how in einer kostengünstigen Wasserstrahlschneidanlage zur Verfügung stellt.

Kleiner Preis, große Leistung

Mit zu den Hauptfaktoren, die beim Wasserstrahlschneiden über die Präzision der Schnitte entschieden, gehört die Qualität des Schneidkopfs und der Pumpentechnik. Wichtig ist dann z.B. auch die Steuerungssoftware, die zudem darüber entscheidet, ob eine Anlage einfach zu bedienen ist. Bei diesen Komponenten wollten die Wasserstrahlexperten auch im Einsteigermodell WaterjetPRO (Bild 1), das exklusiv von Flow vertrieben wird, keine Kompromisse eingehen. Daher stammen diese Teile aus dem eigenen Haus. Um dennoch einen erschwinglichen Preis zu erzielen, wird der Tisch der Anlage in Asien gefertigt.

Die Anlage ist in zwei Größen lieferbar: 1,3 m x 1,3 m und 2 m x 3,1 m. Je nach Anforderungen werden drei verschiedene Pumpen angeboten: Eine direkt angetriebene Pumpe mit 22 kW (30 PS) sowie Druckübersetzerpumpen mit 22 oder 37 kW (30 oder

50 PS) mit Arbeitsdrücken von 3.800 bar bis zu 4.150 bar. Der Schneidkopf **PASER ECL Plus** (Bild 2) bietet einen optimal gebündelten und fokussierten Strahl; Reflexionen und Reibung werden weitgehend vermieden. Die Anlage arbeitet zum Einen mit Reinwasser und schneidet so problemlos Kunststoff, Papier, Holz oder Schaumstoffe. Zum Anderen können auch mit beigemischtem Abrasivsand harte Materialien effektiv geschnitten werden, wie bspw. Edelstahl oder Glas. Abhängig vom Material lassen sich Schneidgeschwindigkeiten von bis zu 6,3 m/min erreichen, die Wiederholgenauigkeit ist stets besser als +/- 0,2 mm. Das CNC-gesteuerte System mit grafischer Benutzeroberfläche ist intuitiv bedienbar, auch ohne CNC-Vorkenntnisse oder lange Einarbeitungszeiten in komplexe Maschinensteuerungssysteme (Bild 3). Mit dieser DXF-to-Motion-Software lassen sich CAD-Daten einfach einlesen. Die Software wurde speziell ans Wasserstrahlschneiden angepasst.

Das Modell **WaterjetPRO** rundet das Produktprogramm der Wasserstrahlxperten nach unten hin ab und macht auch für Einsteiger die Vorteile dieser Trenntechnologie nutzbar. So lassen sich z.B. mit nur einem Werkzeug ohne thermische Beeinflussung unterschiedlichste Materialien nicht nur schneiden, sondern auch bohren oder gravieren. Bearbeitungskräfte am Werkstück sind minimal und weil der Wasserstrahl mit dem beigemischten Abrasivsand das Schneidmedium ist, „verschleißt“ dieses nicht wie bei herkömmlichen Trennverfahren.

- Bild 1** Die Wasserstrahlschneidanlage **WaterjetPRO** schneidet Dichtungen ebenso wie Glas, Metall oder Schaumstoff
- Bild 2** Der Schneidkopf **PASER ECL Plus** bietet einen optimal gebündelten und fokussierten Strahl
- Bild 3** Das CNC-gesteuerte System mit grafischer Benutzeroberfläche ist intuitiv bedienbar auch ohne CNC-Vorkenntnisse oder lange Einarbeitungszeiten in komplexe Maschinensteuerungssysteme

Alle Bilder Flow Europe GmbH

Text: Dipl.-Ing. (FH) Cynthia Steinbach, Product Manager Flow Europe GmbH und
Dipl.-Ing. (FH) Nora Crocoll, Redaktions Büro Stutensee

Anschläge ca. 4.900 inkl. Bildunterschriften

Verwendung honorarfrei, Leserfragen bitte direkt an Flow Europe GmbH

Text (flw002) und Bilder im Internet: <http://pool.rbsonline.de>

Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung und über 9.000 installierten Anlagen ist Flow Weltmarktführer in der Entwicklung, Konstruktion und dem Vertrieb von Ultrahochdruck-Pumpen und kompletten Wasserstrahl- und Abrasivstrahl-Schneidanlagen für die Bearbeitung der unterschiedlichsten Materialien.

Die Flow Europe GmbH ist eine 100%ige Tochter der Flow International Corporation, USA, und die europäische Zentrale für alle Produkte rund um die Wasserstrahl-Schneidtechnologie mittels Ultrahochdruck. Flow Europe unterhält Niederlassungen in Frankreich, Großbritannien, Italien und Spanien.

Besuchen Sie uns im Internet: www.floweurope.com

Für weitere Informationen: **Flow Europe GmbH**
Gewerbestraße 95
75015 Bretten, Germany
Tel.: +49 (0) 72 52 - 5 38-0
Fax: +49 (0) 72 52 - 5 38-5 30
E-Mail: marketing@flowgmbh.com

Ansprechpartner für Redaktionen: **Angelika Würfel**
E-Mail: awuerfel@flowgmbh.com
Tel.: +49 (0) 7252 538-225
Fax: +49 (0) 7252 538-530