

Neuer Abrasivstrahl-Schneidkopf PASER® ECL Plus überzeugt durch höhere Schneidleistung und längere Lebensdauer

Bretten, 1. August 2002 – Mit dem neu entwickelten Abrasivstrahl-Schneidkopf PASER ECL Plus (*ECL = Extended Component Life*) von FLOW wird die Lebensdauer aller Verschleißteil-Komponenten deutlich verlängert und die maximal mögliche Schneidgeschwindigkeit gleichzeitig wesentlich erhöht. Der PASER ECL Plus, die jüngste Entwicklung für alle Wasserstrahl-Schneideanlagen, optimiert den Wasserstrahl-Schneidprozess weiter. Die wesentlichen Komponenten des neuen Schneidkopfes wurden ursprünglich für das Dynamic Waterjet®-Verfahren entwickelt, um hochgenaue Bauteile fertigen zu können, doch nun können alle Besitzer von Wasserstrahl-Schneideanlagen einen Teil dieser Entwicklung nutzen.

„Wir setzen die Erkenntnisse aus der Entwicklung des Dynamic Waterjet konsequent auf unsere anderen Produkte um, sodass auch für die Maschinen unserer bestehenden Kunden die Entwicklung nicht stehen bleibt. Mit dem PASER ECL Plus bieten wir jedem Anwender, auch von Fremdprodukten, in wenigen Monaten den ROI (Return On Investment), und machen seine Wasserstrahl-Schneideanlage noch produktiver“, so Andreas Meyer, Bereichsleiter Entwicklung und Engineering der Flow Europe GmbH.

Die Investition in eine Nachrüstung einer bestehenden Wasserstrahl-Schneideanlage rechnet sich schon nach wenigen Monaten, denn der besondere Vorteil ist die um zirka 10 Prozent gestiegene Schneidleistung bei gleichzeitig reduzierten Betriebskosten, die aufgrund geringerer Rüstzeiten entstehen. Erste Anwender sprechen sogar von bis zu 15 Prozent schnelleren Zykluszeiten bei gleicher oder sogar besserer Teilequalität. Zukünftig werden alle neuen FLOW Wasserstrahl-Schneideanlagen mit dieser Technologie ausgeliefert.

Niedrigere Betriebskosten und höhere Schneidleistung

Vor der Markteinführung des neuen revolutionären Schneidkopfsystems wurde der Schneidkopf bei 12 Kunden weltweit an FLOW Wasserstrahlanlagen getestet, um die gewünschten und hier angegebenen Werte hinsichtlich Schneidgeschwindigkeit und Standzeit auch in der Praxis zu belegen. Die reinen Anschaffungskosten für Wasserdüse und Mischdüse bleiben pro Schneidstunde identisch. Die Rüstzeiten hingegen sinken drastisch, da die neue Wasserdüse DuraFlow nun im Einschichtbetrieb nur noch etwa alle sechs Monate erneuert werden muss, und nicht wie früher jede zweite Woche. Auch die Mischdüse wird wesentlich seltener gewechselt, da mit dem PASER ECL Plus die Standzeit um über 50 Prozent länger werden kann.

Zusammenspiel von neusten Fertigungsmethoden und gezielter Forschung

Im PASER ECL *Plus* halten die Verschleißteile den permanenten Beanspruchungen aufgrund neuartiger Fertigungsmethoden und der mit engen Toleranzen ausgelegten Konstruktion wesentlich länger stand. Darüber hinaus wird die Energie des Wasserstrahls mit der perfekt ausgerichteten, neu entwickelten Wasserdüse DuraFlow im Schneidkopf besser denn je ausgenutzt, um die Abrasivpartikel gezielt zu beschleunigen. Eine Steigerung der maximal möglichen Schneidgeschwindigkeit um rund 10 Prozent gegenüber bisher bekannten Schneidköpfen im Markt ist das Resultat.

Im Wasser- und Abrasivstrahl-Schneidprozess wird der erzeugte Wasserdruck im Schneidkopf in Strahlenergie umgewandelt. Die neue DuraFlow Wasserdüse wird hierfür im PASER ECL *Plus* eingesetzt. Ein zum Patent angemeldetes Herstellungsverfahren garantiert bei der DuraFlow Düse einen bestens fokussierten und kohärenten Strahl. Die Wasserdüse und die Abrasivsand-Mischdüse sind im PASER ECL *Plus* selbst zentrierend, sodass diese nach dem Einbau nicht zueinander ausgerichtet werden müssen. Da der gesamte Schneidkopf mit sehr engen Toleranzen gefertigt ist, trifft der erzeugte Wasserstrahl immer zentrisch in die Mischdüse. Die Energie des Wasserstrahls wird nahezu verlustfrei zum Beschleunigen der Abrasivpartikel genutzt. Die Standzeiten der DuraFlow Wasserdüse betragen etwa 750 bis 1.000 Stunden. Darüber hinaus zentriert sich die ECL-Premium-Mischdüse im PASER ECL *Plus* über eine Präzisions-Schnellklemmung und erreicht dadurch eine Standzeit von zirka 200 Stunden.

Die Flow Europe GmbH ist eine 100%ige Tochter der Flow International Corp, USA, und die europäische Zentrale für alle Produkte rund um die Wasserstrahl-Schneidtechnologie mittels Ultrahochdruck. FLOW ist weltweit führend in Entwicklung, Bau und Vertrieb von kompletten Wasser- und Abrasivstrahl-Schneideanlagen für die Bearbeitung unterschiedlichster Werkstoffe.

Besuchen Sie uns im Internet: www.floweurope.com

Für weitere Informationen: Flow Europe GmbH
Gewerbestraße 95
75015 Bretten, Germany
Tel.: +49 (0) 72 52 - 5 38-0
Fax: +49 (0) 72 52 - 5 38-5 30
E-Mail: marketing@flowgmbh.com