



Flow
waterjet

PASER® ECL Plus – Schneidkopf-System

Schneller schneiden und Kosten senken

Standardausstattung

- Hocheffizienter Schneidkopf für gesteigerte Schnittgeschwindigkeiten und verlängerte Lebensdauer der Komponenten
- Abrasiv-Dosierventil für jederzeit optimale Abrasivflussmenge
- Abrasiv-Vorrats- und Fördersystem mit 285 kg Vorratsvolumen
- Schneidleistungsmonitoring (Peak Performance)

Nutzen

- Gesteigerte Betriebsfestigkeit der Verschleißteile um mehr als 30 % im Vergleich zu bisher bekannten Schneidkopf-Modellen
- Gesteigerte Schnittgeschwindigkeit
- Qualitativ hochwertige Ecken an allen Konturen
- Optimale Abrasivausnutzung (Peak Performance) für niedrigste Betriebskosten
- Sicherer, kontinuierlicher Abrasivfluss für gleichmäßigen, perfekten Schnitt
- Leichte Bedienung und Wartung
- Sichere und einfache Überwachung der Schneidleistungsparameter

INNOVATIVE WASSERSTRAHL-LÖSUNGEN



PASER ECL Plus definiert die optimale Schneidleistung neu

Der FLOW Schneidkopf PASER ECL Plus definiert das Schneidleistungsoptimum (Peak Performance) neu – höchste Schnittgeschwindigkeit bei niedrigsten Betriebskosten. Alle Bauteile des PASER ECL Plus werden mit sehr engen Toleranzen gefertigt. Die Wasserdüse DuraFlow beispielsweise wird in einem hochgenauen neu entwickelten Verfahren hergestellt. Hieraus resultiert eine noch präzisere Ausrichtung der einzelnen Komponenten zu einander. Das Ergebnis: Ein optimal gebündelter und fokussierter Strahl. Die Schneidleistung wirkt direkt auf das Werkstück. Reflexionen und Reibung werden weitgehend vermieden. Eine höhere Schnittgeschwindigkeit und längere Standzeiten aller Bauteile im Vergleich zu bisherigen Schneidköpfen ist die Folge. (ECL = Extended Component Life)

Effizienz des Schneidkopfes

Das Optimum der Schneidleistung wird durch das Zusammenspiel der einzelnen Komponenten des Schneidkopfes beeinflusst: **PASER ECL Plus Düsenkörper:** Konstruiert mit einer Vielzahl von Kontaktflächen, garantiert er größere Stabilität zur Mischkammer und stellt eine konstante präzise Ausrichtung zwischen Wasserdüse und Mischdüse sicher. Potentielle Fehler, die ein Ablenken des Strahls verursachen könnten, werden von vorn herein vermieden.

DuraFlow Wasserdüse: Sichere Strahlerzeugung über 1000 Betriebsstunden. Die zum Patent angemeldete Konstruktion wandelt den Wasserdruck in einer bisher nicht gekannten Qualität optimal in Strahlgeschwindigkeit um. Ein bestens fokussierter Strahl mit höchster Leistung entsteht. Ein neu entwickeltes Herstellungsverfahren sichert die optimale Ausrichtung.

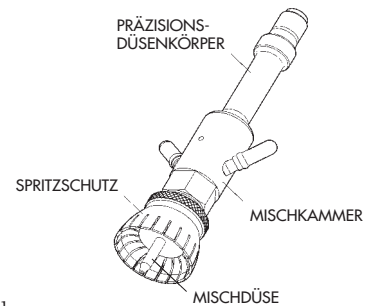
Effizienz des Schneidkopfes

PASER ECL Plus Mischkammer: Der geringe Verschleiß und verlustfreies Einsaugen des Abrasivsandes in die Mischdüse werden durch die "Anti-Turbulenz"-Gestaltung der Mischkammer sichergestellt. Dies führt zur höchst möglichen Beschleunigung der Abrasivkörner, die notwendig ist, um optimale Schneidgeschwindigkeiten zu erreichen.

ECL Premium Mischdüse mit voreingestelltem Performance-Ring: Eine neuartige Düse aus speziellem Karbid-Matrix-Hartmetall ist gekennzeichnet durch einen zum Patent angemeldeten Performance-Ring. Dieser Ring sichert einen optimalen, abgedichteten und permanent gleichbleibenden Sitz. Ein möglichst geringer und konzentrischer Verschleiß der Düse wird gewährleistet. Anschlagstifte aus Hartmetall sind im PASER ECL Plus nicht mehr notwendig.

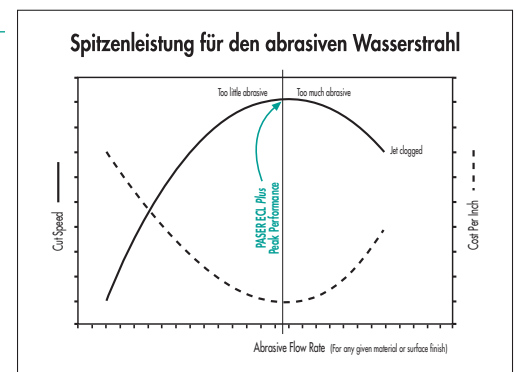
PASER ECL Plus Präzisions-Spannzange: Die Präzisions-Spannzange richtet die Mischdüse radial und axial präzise in der Mischkammer aus. Aufgrund dieser Anordnung wird der Wasserstrahl nicht an der Innenwand der Mischdüse reflektiert. Eine längere Standzeit der Mischdüse und eine höhere Beschleunigung der Abrasivkörner sind die Folge.

PASER ECL Plus Spritzschutz mit Rückstrahlscheibe: Der integrierte Spritzschutz ermöglicht eine saubere Arbeitsumgebung. Beim Anbohren sowie im Schneidbetrieb wird die Energie der Abrasivpartikel und des Wassers von der Rückstrahlscheibe absorbiert.



Optimaler Abrasivverbrauch

Das PASER-Schneidsystem besteht neben dem Schneidkopf zusätzlich aus der Abrasivzuführung und der Abrasivdosierung. Da der Verbrauch von Abrasivsand die größte Einzelkomponente aller laufenden Betriebskosten einer Wasserstrahl-Schneidanlage ist, muss dessen optimale Ausnutzung der wesentliche Faktor für das profitable Betreiben einer Wasserstrahl-Anlage sein. Das PASER Dosierventil führt dem Schneidkopf jeweils die optimale Sandmenge zu, um die maximal mögliche Schneidgeschwindigkeit zu erreichen. Auf einfache Weise wird die Abrasivflussmenge durch Wechsel einer Dosierscheibe eingestellt. Der Peak Performance Monitor überwacht die optimale Schneidleistung am Schneidkopf. Mit dem PASER ECL Plus ist es nicht nötig, dass der Bediener den Abrasivfluss nachregelt. Das Dosierventil liefert immer die richtige Abrasivmenge – der optimale Arbeitspunkt ist somit immer garantiert.



UltraPierce: Direktes Anbohren auch in spröde Materialien

Die patentierte Anbohrhilfe FLOW UltraPierce bietet die einzigartige Möglichkeit auch spröde Werkstoffe wie Glas,



Keramik oder Stein, aber auch Kompositwerkstoffe (Laminate) direkt mit dem Wasserstrahl anzubohren. UltraPierce saugt Abrasiv durch die Mischkammer, bevor der Wasserstrahl gestartet wird. Wasser und Abrasiv treffen somit gleichzeitig auf das Material, deren

Kraft sofort in die Tiefe des Materials dringt. Ohne Wegplatzen oder Delaminieren wird direkt in das Material gebohrt. Sonst übliche mechanische Vorbohr-Einrichtungen sind mit FLOW UltraPierce nicht notwendig.



Das Abrasiv-Fördersystem liefert kontinuierlich das notwendige Abrasiv zum Dosierventil. Ohne Schneidunterbrechung kann dieses jederzeit nachgefüllt werden.



Auf einen Blick informiert der Peak Performance Monitor den Bediener über die Schneidbedingungen.

European Headquarter Flow Europe GmbH

Gewerbestraße 95
D-75015 Bretten
Tel.: +49-(0)72 52-53 80
Fax: +49-(0)72 52-53 85 30
info@flowgmbh.com

Flow France Sarl

38, Place des Pavillons
F-69007 Lyon
Tel.: +33-(0)4-72 80 82 03
Fax: +33-(0)4-72 80 82 04
flowfrance@flowfrance.com

Flow Iberica, S.L.

Pol. "Európolis"/Calle T. - Nave 5B
E-28230 Las Rozas (Madrid)
Tel.: +34-91-640 73 93
Fax: +34-91-640 73 95
flow.dmv@flowiberica.com

Flow Italia S.r.l.

Strada per Turbigio 64
I-20010 Arluno (MI)
Tel.: +39-02-90 37 93 83
Fax: +39-02-90 37 93 85
flowitalia@flowitalia.com

Flow UK Limited

19 Wheatfield Way
UK-Hinckley LE10 1YG
Tel.: +44-(0)1455-895300
Fax: +44-(0)1455-895305
info@flowuk.com



www.floweurope.com

Regional Sales Representatives, International Distributors and Agents are located worldwide.